

Tabelle 1. Prüfliste

Lfd. Nr.	Komponente	Prüfkriterium	erfüllt	nicht erfüllt	Nachweis erfolgt durch			Bemerkung
					Prüfung vor Ort	Erklärung des Planers ^{b)}	Erklärung des Herstellers ^{a)}	
0	Gesamtanlage							
	0.1	Sind die Luftvolumenströme unter Berücksichtigung der personen- und stofflastbezogenen Außenluftvolumenströme auch bei ungünstigen Außenlufttemperaturen richtig gewählt bzw. nachgewiesen (siehe VDI 6022 Blatt 1, Abschnitt 4.1.1)?			X	(X)		
	0.2	Entspricht die Anordnung der Komponenten der RLT-Anlage den Forderungen von VDI 6022 Blatt 1?			X			
	0.3	Sind in den Technikzentralen ausreichend Flächen für Inspektions- und Wartungsarbeiten vorhanden (siehe auch VDI 2050)?			X			
	0.4	Sind notwendige Inspektions- und Reinigungsöffnungen in der Dokumentation dargestellt?			X			
	0.5	Ist erkennbar, dass bei der Lagerung des Materials und bei der Montage das geforderte Reinhalte-Management eingehalten wurde?			X			
	0.6	Sind geeignete Lagermöglichkeiten für Ersatzfilter vorhanden?			X			
	0.7	Sind die Instandhaltungsarbeiten nach VDI 6022 Blatt 1 geregelt?			X			
	0.8	Liegen für das Instandhaltungspersonal die geforderten Qualifizierungsnachweise nach VDI 6022 vor?			X			
	0.9	Liegen Herstellerinformationen zur Eignung von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln vor?					X	
1	Außenluftdurchlass							
	1.1	Wurde die Außenluftansaugung unter Berücksichtigung der Umgebungs-situation und der Fortluftabführung so realisiert, dass negative Einflüsse auf die angesaugte Außenluft weitestmöglich ausgeschlossen sind?				X		
	1.2	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	1.3	Bietet die Außenluftansaugung konstruktive Voraussetzungen für die Verhinderung des Eintrags von Schnee, Regen, Laub, Kleintieren?			X			
	1.4	Ist sichergestellt, dass der Außenluftdurchlass mit vertretbarem Aufwand inspiziert und gereinigt werden kann?			X			
2	Dezentrale Geräte/Endgeräte <i>Grundsätzlich gelten für alle Komponenten der dezentralen Geräte die gleichen Anforderungen wie für Komponenten in zentralen Anlagen. Die Prüfung und Dokumentation der Prüfergebnisse erfolgt in den entsprechenden Zeilen dieser Tabelle bei den Komponenten.</i>							
	2.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	2.2	Ist die Zugänglichkeit entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	2.3	Ist die ordnungsgemäße Ableitung von anfallendem Kondensat sichergestellt?			X			
	2.4	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	2.5	Sind alle luftführenden Oberflächen technisch glatt und abriebfest?			X			
	2.6	Ist die angeschlossene Außenluft mit einem Filter mindestens in der Qualität F7 gefiltert?			X			
3	Entfeuchter							
	3.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	3.2	Ist die Zugänglichkeit zum Entfeuchter entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	3.3	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	3.4	Ist durch das Entfeuchtungsprinzip eine Übertragung von Gasen und Partikeln in die Zuluft ausgeschlossen?				X		
	3.5	Ist die Kondensatwanne aus korrosionsbeständigem Material hergestellt?					X	
	3.6	Ist der Kondensatablauf durch geeignetes Gefälle sichergestellt? Ist der Kondensatablauf über einen Siphon und freien Auslauf realisiert?			X			
	3.7	Bietet die Regelung die Gewähr des Trockenfahrens?				X		
	3.8	Sind Abstand und Form der Lamellen unter Berücksichtigung der Luftgeschwindigkeit und des Staubgehalts der Luft richtig gewählt?				X		

Tabelle 1. Prüfliste (Fortsetzung)

Lfd. Nr.	Komponente	Prüfkriterium	erfüllt	nicht erfüllt	Nachweis erfolgt durch			Bemerkung
					Prüfung vor Ort	Erklärung des Planers ⁴⁾	Erklärung des Herstellers ⁵⁾	
	3.9	Sind gegebenenfalls erforderliche Tropfenabscheider vorhanden, und sind diese richtig ausgelegt?				X		
	3.10	Ist der Entfeuchter mit vertretbarem Aufwand zu inspizieren und zu reinigen?			X			
4	Gerätegehäuse							
	4.1	Wurden die Forderungen der VDI 6022 Blatt 1 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	4.2	Haben die Gerätegehäuse die erforderliche Dichtheitsklasse?					X	
	4.3	Sind alle luftführenden Oberflächen technisch glatt und abriebfest? Haben Lüftungsgeräte, auch gemauerte Kammerzentralen, einen glatten Boden ohne Rillen und Vertiefungen?			X			
	4.4	Verfügen die Komponenten über die geforderten Schaugläser (gegebenenfalls mit Verdunklung), Türen, Deckel und Beleuchtungseinrichtungen?			X			
	4.5	Sind die Komponenten des RLТ-Geräts mit vertretbarem Aufwand zu inspizieren und zu reinigen?			X			
5	Kühldecken/Kühlbalken							
	5.1	Wurden die Forderungen der VDI 6022 Blatt 1 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	5.2	Ist die Zugängigkeit entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	5.3	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	5.4	Sind alle luftführenden Oberflächen technisch glatt und abriebfest?			X			
	5.5	Sind die Kühlwassertemperaturen so gewählt und geregelt, dass Kondensation an wasserführenden Komponenten ausgeschlossen werden kann, oder ist eine entsprechende Kondensatleitung vorhanden?				X		
	5.6	Kann der luftführende Deckenhohlraum mit vertretbarem Aufwand regelmäßig inspiziert und gereinigt werden?			X			
	5.7	Können die Kühlelemente der Kühldecke mit vertretbarem Aufwand regelmäßig inspiziert und gereinigt werden?			X			
6	Luftbefeuchter							
	6.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien und Zusatzstoffe eingehalten?					X	
	6.2	Ist die Zugängigkeit zum Befeuchter entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	6.3	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	6.4	Ist die erforderliche Länge der Befeuchtungsstrecken eingehalten?				X		
	6.5	Ist der Wasserablauf durch geeignetes Gefälle sichergestellt? Sind die Wasserabläufe über jeweils einen Siphon und freien Auslauf realisiert?			X			
	6.6	Sind wasserführende Komponenten für Stillstandszeiten der Anlage einfach und rückstandsfrei zu entleeren?			X			
	6.7	Wird Trockenfahren gewährleistet?				X		
	6.8	Sind erforderliche Tropfenabscheider vorhanden, und sind diese ordnungsgemäß ausgelegt?			X			
	6.9	Ist die Zugänglichkeit für Inspektion und Reinigung gewährleistet?			X			
	6.10	Sind die Intervalle für Instandhaltung, Hygienekontrollen und die Hygieneinspektionen auf die Konstruktion des Befeuchters abgestimmt?			X			
	6.11	Wurden die Anforderungen an die Wasseraufbereitung eingehalten?			X			
7	Luftdurchlässe							
	7.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	7.2	Sind alle luftführenden Oberflächen technisch glatt und abriebfest?			X			
	7.3	Sind die Luftdurchlässe mit vertretbarem Aufwand zugänglich und reinigbar?			X			

Tabelle 1. Prüfliste (Fortsetzung)

Lfd. Nr.	Komponente	Prüfkriterium	erfüllt	nicht erfüllt	Nachweis erfolgt durch			Bemerkung
					Prüfung vor Ort	Erklärung des Planers ^{b)}	Erklärung des Herstellers ^{a)}	
8	Luftfilter							
	8.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	8.2	Ist die Zugänglichkeit zum Luftfilter entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	8.3	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	8.4	Sind die geeigneten Luftfilterqualitäten realisiert worden?				X		
	8.5	Sind die Luftfilter in der richtigen Position innerhalb der RLT-Anlage angeordnet?			X			
	8.6	Gewährleistet die Filterhalterung und das Filtermaterial eine vollständige und gleichmäßige Filterung der Luft?			X			
	8.7	Ist ausreichend Platz für Luftfilter und deren Austausch vorhanden?			X			
	8.8	Ist ein ausreichender Abstand der Filtertaschen zu angrenzenden Oberflächen vorhanden?			X			
	8.9	Wird mikrobielles Wachstum infolge von Feuchtigkeit auf den Filter sicher verhindert?			X			
	8.10	Sind alle notwendigen Angaben an der Luftfilterkammer vorhanden?			X			
	8.11	Werden Ersatzfilter ordnungsgemäß gelagert?			X			
	8.12	Ist bei Anlagen > 1000m ³ /h eine geeignete Filterdrucküberwachung realisiert?			X			
9	Luftleitungen							
	9.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	9.2	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich und für die Sicherstellung der Hygiene ausreichend?			X			
	9.3	Sind alle luftführende Oberflächen technisch glatt und abriebfest?			X			
	9.4	Können die luftführende Oberflächen der Zuluftleitungen als mindestens besenrein eingeschätzt werden?			X			
	9.5	Sind Taupunktverschmittungen im Luftleitungsnetz sicher ausgeschlossen, oder sind Ersatzmaßnahmen getroffen?			X			
	9.6	Sind alle Anforderungen an luftführende Doppelböden, Deckenhohlräume und Betonkanäle etc. erfüllt?			X			
	9.7	Sind flexible Luftleitungen auf das Mindestmaß reduziert und bei Verschmutzung austauschbar?				X		
	9.8	Erfüllen die erdverlegten Luftleitungen die Anforderungen der Hygiene aus VDI 6022 Blatt 1, Abschnitt 4.3.10, bzw. sind geeignete Ersatzmaßnahmen getroffen?			X			
	9.9	Ist das Luftleitungsnetz in der geeigneten Dichtheitsklasse erstellt?				X		
10	Rückkühlwerke							
	10.1	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich und für die Sicherstellung der Hygiene ausreichend?			X			
	10.2	Ist der Abstand vom Rückkühlwerk zu Außenluftansaugungen, offenen Fenstern und Verkehrsflächen ausreichend groß?			X			
	10.3	Wird das Eindicken des Umlaufwassers durch geeignete Maßnahmen begrenzt?				X		
	10.4	Sind gegebenenfalls wirksame Tropfenabscheider eingesetzt?			X			
	10.5	Ist eine Entleerungsmöglichkeit an der tiefsten Stelle gegeben?			X			
	10.6	Ist ein Wasseranschluss in der Nähe vorhanden?				X		

Tabelle 1. Prüfliste (Fortsetzung)

Lfd. Nr.	Komponente	Prüfkriterium	erfüllt	nicht erfüllt	Nachweis erfolgt durch			Bemerkung
					Prüfung vor Ort	Erklärung des Planers ^{a)}	Erklärung des Herstellers ^{a)}	
11	Schalldämpfer							
	11.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung von VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	11.2	Ist die Zugängigkeit der Schalldämpfer entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	11.3	Hat das Schalldämpfergehäuse die erforderliche Dichtheitsklasse?			X			
	11.4	Sind die Schalldämpfer in Bereichen mit ausreichend gefilterter Luft eingesetzt?			X			
	11.5	Sind die eingesetzten Materialien unbeschädigt, abriebfest oder entsprechend verkleidet?			X			
	11.6	Ist eine Durchfeuchtung der Schalldämpfer sicher ausgeschlossen?			X			
	11.7	Sind Rohrschalldämpfer einseitig und rechteckige Kulissenschalldämpfer beidseitig zugänglich? Oder ist eine leichte Demontage möglich?			X			
12	Ventilator							
	12.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung der VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	12.2	Ist die Zugängigkeit zum Ventilator entsprechend VDI 6022 Blatt 1 gewährleistet?			X			
	12.3	Ist die ordnungsgemäße Ableitung von Kondensat von den entsprechenden Komponenten sichergestellt?			X			
	12.4	Sind alle luftführenden Oberflächen technisch glatt und abriebfest?			X			
	12.5	Sind die Ventilatoren für Instandhaltungs- und Reinigungsmaßnahmen mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	12.6	Besitzen Radialventilatoren > 400 mm einen leicht abnehmbaren Revisionsdeckel?			X			
13	Wärmerückgewinnung/Wärmeübertrager							
	13.1	Wurden die Forderungen zur Einhaltung der VDI 6022 hinsichtlich verwendeter Materialien eingehalten?					X	
	13.2	Sind die dokumentierten Inspektions- und Reinigungsöffnungen tatsächlich vorhanden und mit vertretbarem Aufwand zugänglich?			X			
	13.3	Hat das Gehäuse die erforderliche Dichtheitsklasse?			X			
	13.4	Sind alle luftführenden Oberflächen technisch glatt und abriebfest?			X			
	13.5	Ist durch den Wärmeübertrager eine Übertragung von Schad- und Geruchsstoffen (siehe VDI 6022 Blatt 1, Abschnitt 4.3.15) in die Zuluft ausgeschlossen?				X		
	13.6	Sind die Wärmeübertrager beidseitig ausreichend zugänglich, gegebenenfalls ausziehbar?			X			
	13.7	Liegt in den Kondensatwannen ein allseitiges, ausreichendes Gefälle zum Kondensatablauf vor? Sind die Kondensatabläufe über jeweils einen Siphon und freien Auslauf realisiert?			X			
	13.8	Sind gegebenenfalls erforderliche Tropfenabscheider vorhanden, und sind diese ordnungsgemäß ausgelegt?			X			
	13.9	Sind die vorhandenen Tropfenabscheider mit vertretbarem Aufwand zugänglich und herausziehbar oder leicht zu demontieren?			X			

^{a)} Prüfung vor Ort erforderlich, siehe Abschnitt 4

Table 1. Checklist

S/N	Component	Check criterion	Met	Not met	Proof furnished by			Comment
					Check on site	Planner's Declaration ^{a)}	Manufacturer's Declaration ^{a)}	
0	Overall system							
	0.1	Taking into account the outdoor-air volume flows in relation to occupancy and substance loads, have the air volume flows been chosen correctly/ been demonstrated to be correct even for unfavourable outdoor-air temperatures (see VDI 6022 Part 1, Section 4.1.1)?			X	(X)		
	0.2	Does the arrangement of the components of the ventilation and air-conditioning system fulfil the requirements of VDI 6022 Part 1?			X			
	0.3	Sufficient space available for inspection and maintenance activities in mechanical equipment rooms (see also VDI 2050)?			X			
	0.4	Are necessary inspection and cleaning openings represented in the documentation?			X			
	0.5	Is there evidence that the required clean site management was complied with during storage of the material and during assembly?			X			
	0.6	Suitable storage facilities available for spare filters?			X			
	0.7	Have maintenance activities been planned in accordance with VDI 6022 Part 1?						
	0.8	Have qualification certificates been submitted for the maintenance personnel as required by VDI 6022?						
	0.9	Is manufacturer's information in hand regarding the suitability of cleaning agents and disinfectants?					X	
1	Outdoor-air inlet							
	1.1	Has the outdoor-air intake been designed taking into account the environment and the exhaust-air routing so that negative impacts on the outdoor air taken in are excluded to the largest possible extent?				X		
	1.2	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	1.3	Does the outdoor-air intake fulfil the design requirements for preventing the entry of snow, rain, leaves, small animals?			X			
	1.4	Have measures been taken to ensure inspection and cleaning of the outdoor-air inlet at reasonable efforts?			X			
2	Decentralised units/terminal devices							
		<i>As a matter of principle, all components of decentralised units are subject to the same requirements as components of central systems. Checking and documentation of the check results shall be entered in this table in the relevant rows of the respective component.</i>						
	2.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	2.2	Access ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	2.3	Is proper drainage of any condensate ensured?			X			
	2.4	Do inspection and cleaning openings exist as documented and can they be accessed at reasonable efforts?			X			
	2.5	All air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof?			X			
	2.6	Is the filter on the outdoor-air connection class F7 or better?			X			
3	Dehumidifier							
	3.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	3.2	Access to dehumidifier ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	3.3	Do inspection and cleaning openings exist as documented and can they be accessed at reasonable efforts?			X			
	3.4	Does the dehumidification principle exclude the carryover of gases and particles into the supply air?				X		
	3.5	Condensate tray made of corrosion-resistant material?					X	
	3.6	Condensate drainage ensured by suitable slope? Condensate drained via open drain with trap?			X			
	3.7	Drying reliably ensured by the control system?				X		
	3.8	Have lamella spacing and shape been chosen correctly in view of air velocity and air dust load?				X		

Table 1. Checklist (continued)

S/N	Component	Check criterion	Met	Not met	Proof furnished by			Comment
					Check on site	Planner's Declaration ^{a)}	Manufacturer's Declaration ^{a)}	
	3.9	Have mist collectors been provided where necessary, and are they dimensioned properly?				X		
	3.10	Can the dehumidifier be inspected and cleaned at reasonable efforts?			X			
4	Unit housings							
	4.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	4.2	Do unit housings achieve the required tightness class?					X	
	4.3	Are all air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof? Do ventilating units, even central chambers with brick walls, have a smooth bottom without grooves or pits?			X			
	4.4	Are components provided with the required inspection windows (with means for darkening where necessary), doors, lids and lighting equipment?			X			
	4.5	Can the components of the air-handling unit be inspected and cleaned at reasonable efforts?			X			
5	Chilled ceilings/chilled beams							
	5.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	5.2	Access ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	5.3	Do inspection and cleaning openings exist as documented and can they be accessed at reasonable efforts?			X			
	5.4	All air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof?			X			
	5.5	Have the cooling-water temperatures been chosen and set such as to exclude condensation on water-carrying components, or has suitable condensate drainage been provided for?				X		
	5.6	Does the air-handling ceiling plenum allow periodic inspection and cleaning at reasonable efforts?			X			
	5.7	Do the cooling elements of the chilled ceiling allow periodic inspection and cleaning at reasonable efforts?			X			
6	Air humidifier							
	6.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials and additives used?					X	
	6.2	Access to air humidifier ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	6.3	Do inspection and cleaning openings exist as documented and can they be accessed at reasonable efforts?			X			
	6.4	Required length of humidifying sections complied with?				X		
	6.5	Water drainage ensured by suitable slope? Water drained via open drain with trap in each case?			X			
	6.6	Can water-carrying components be emptied easily and without residues for system standstills?			X			
	6.7	Drying reliably ensured?				X		
	6.8	Have required mist collectors been provided and are they dimensioned properly?			X			
	6.9	Access for inspection and cleaning ensured?			X			
	6.10	Have intervals for maintenance, hygiene checks and hygiene inspections been matched to the humidifier design?			X			
	6.11	Water treatment requirements fulfilled?			X			
7	Air-terminal units							
	7.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	7.2	All air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof?			X			
	7.3	Can the air-terminal units be accessed and cleaned at reasonable efforts?			X			

Table 1. Checklist (continued)

S/N	Component	Check criterion	Met	Not met	Proof furnished by			Comment
					Check on site	Planner's Declaration ^{a)}	Manufacturer's Declaration ^{a)}	
8	Air filters							
	8.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?						
	8.2	Access to air filter ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	8.3	Do inspection and cleaning openings exist as documented and can they be accessed at reasonable efforts?			X			
	8.4	Have suitable air filter classes been chosen?				X		
	8.5	Air filters correctly positioned within the ventilation and air-conditioning system?			X			
	8.6	Do filter retainer and filter material ensure thorough and uniform air filtration?			X			
	8.7	Sufficient space available for air filters and for replacing them?			X			
	8.8	Sufficient distance of filter pockets from adjacent surfaces?			X			
	8.9	Is microbial growth due to moisture on filters reliably prevented?			X			
	8.10	Have all required data been marked on the air-filter chamber?			X			
	8.11	Are spare filters being stored properly?			X			
8.12	Suitable filter pressure monitoring provided for systems > 1000 m³/h?			X				
9	Air ducts							
	9.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	9.2	Do inspection and cleaning openings exist as documented, can they be accessed at reasonable efforts and are they sufficient for ensuring hygiene?			X			
	9.3	All air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof?			X			
	9.4	Can air-handling surfaces of the supply-air lines be rated to be at least clean swept?			X			
	9.5	Is cooling below dewpoint of the air duct system reliably excluded, or have compensating measures been taken?			X			
	9.6	Have all requirements regarding air-handling false floors, ceiling plenums and concrete ducts, etc. been fulfilled?			X			
	9.7	Have flexible air ducts been reduced to the minimum and can they be replaced when contaminated?				X		
	9.8	Do buried air ducts fulfil the hygiene requirements as per VDI 6022 Part 1, Section 4.3.10, or have suitable compensating measures been taken?			X			
9.9	Does the air duct system installed achieve the appropriate tightness class?				X			
10	Recooling plants							
	10.1	Do inspection and cleaning openings exist as documented, can they be accessed at reasonable efforts and are they sufficient for ensuring hygiene?			X			
	10.2	Sufficient distance of recooling plant from outdoor-air intakes, from windows that can be opened and from traffic areas?			X			
	10.3	Thickening of circulating water limited by appropriate means?				X		
	10.4	Are effective mist collectors provided where necessary?			X			
	10.5	Drainage provided at the lowest point?			X			
10.6	Nearby water connection available?				X			

Table 1. Checklist (continued)

S/N	Component	Check criterion	Met	Not met	Proof furnished by			Comment
					Check on site	Planner's Declaration ^{a)}	Manufacturer's Declaration ^{a)}	
11	Silencers							
	11.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	11.2	Access to silencers ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	11.3	Does the silencer housing achieve the required tightness class?			X			
	11.4	Are the silencers installed in areas with sufficiently filtered air?			X			
	11.5	Are the materials used undamaged, abrasion-proof or suitably lined?			X			
	11.6	Is moisture reliably prevented from penetrating the silencers?			X			
	11.7	Ducted silencers accessible on one side and rectangular baffle silencers accessible on both sides? Or can they be disassembled easily?			X			
12	Fan							
	12.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	12.2	Access to fan ensured in accordance with VDI 6022 Part 1?			X			
	12.3	Proper drainage of condensate from the respective components ensured?			X			
	12.4	All air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof?			X			
	12.5	Fans accessible for maintenance and cleaning work at reasonable efforts?			X			
	12.6	Do radial fans > 400 mm have easily removable inspection windows?			X			
13	Heat recovery units/heat exchangers							
	13.1	Have the requirements for compliance with VDI 6022 been complied with regarding materials used?					X	
	13.2	Do inspection and cleaning openings exist as documented and can they be accessed at reasonable efforts?			X			
	13.3	Does the housing achieve the required tightness class?			X			
	13.4	All air-handling surfaces technically smooth and abrasion-proof?			X			
	13.5	Is any carryover of contaminants and odours (see VDI 6022 Part 1, Section 4.3.15) from the heat exchanger to the supply air excluded?				X		
	13.6	Heat exchangers sufficiently accessible on both sides, or can they be pulled out where necessary?			X			
	13.7	Condensate trays sufficiently sloping towards the drain on all sides? Condensate drained via open drain with trap in each case?			X			
	13.8	Have mist collectors been provided where necessary, and are they dimensioned properly?			X			
	13.9	Are existing mist collectors accessible at reasonable efforts and can they be pulled out, or disassembled easily?			X			

^{a)} Check on site necessary, see Section 4